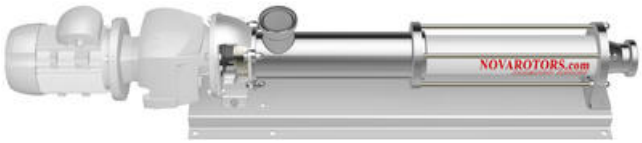
Telfa AB
Postadress: Box 1011, 573 28 Tranås
Besöksadress: Fredriksbergsgatan 2, 573 92 Tranås
075-24 24 450 | info@telfa.se | www.telfa.se

SERIE DX / JX / FX

Excenterskruvpump Diamond

D020-05K2-1400 HYG



- Flöde max. 110 m3/h
- Tryck max. 48 bar
- TS halt 10 - 30%
- Konstruerad enligt EHEDG och 3A
- Finns i ATEX utförande

Produktinformation

Nova Rotors hygieniska excenterskruvpumpar serie Diamond DX är speciellt lämpade för att hantera låg och högviskösa medier där höga hygienkrav ställs. Pumparna går även att få anpassade för CIP diskning (clean in place) och SIP (sterilising in place). Pumpar i serie DX är byggda enligt reglerna för EHEDG och 3A för enkel dränering och utan "dead zones" platser där vätska kan stå stilla och skapa bakteriebildning. Samtliga ingående komponenter är anpassade för att vara hygieniska och lätta att diska.
Statorer är livsmedelsklassade enligt EN1935:2004

Nova Rotors har designat pumparna för att kunna hantera stora partiklar. Detta möjliggörs bl.a. av de kompakta drivknutarna tillsammans med ett väl tilltaget och koniskt format inlopp till statorn. Nova Rotors excenterskruvpumpar ger ett pulsationsfritt flöde och hanterar den pumpade vätskan skonsamt.

Nova Rotors serie Diamond finns i 6 olika storlekar med flöde upp till 110 m3/h och tryck upp till 48 bar.
Exempel på användningsområden är media med höga hygienkrav som till exempel deg, sirap, yoghurt, fruktkoncentrat, läkemedel, hudkräm, tandkräm, mm.

Material	
Pumphus	Rostfritt stål AISI 316
Rotor	Stål 420, SS316, Duplex F51, Super Duplex F55, Keramikbeladgd, Volframbelagd, Induktionshärdat 420 stål.
Tätning	Mekanisk plantätning eller packfläta, med eller utan spolning
Stator	Samtliga statorer är livsmedelsklassade enligt EN1935:2004 NBR, NBR vit, H-NBR, EPDM, EPDM vit, FPM, SILICONE, PTFE
Flöde	Max. 1830l/min
Tryck	Max. 48bar
Flödesriktning	Inlopp uppåt och utlopp framåt som standard
Reversibel	Upp till 3bar standard, 12bar i specialutförande
Partiklar	Klarar upp till 58mm mjuka partiklar (se tabell nedan)
Drivknutar	Patenterad konstruktion i utörande: standard, protected, balanserad och öppen
Anslutningar	SMS 1145, DIN 11851, DIN 11864-1, DIN 11864-2, DIN 11864-3, ISO Clamp 2852, Clamp ASME-3A, Clamp DIN 32676, RJT, Garolla, Macon, m.m.

Maximal partikelstorlek

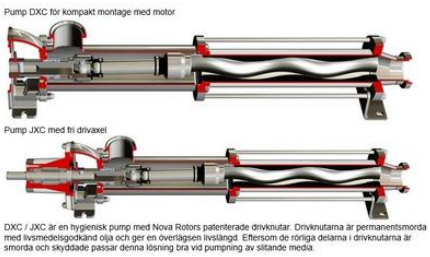
Storlek	Modell	Max. storlek hårda partiklar (mm)	Max. storlek mjuka partiklar (mm)	Utrymme i stator (mm)	Utrymme kring drivknut (mm)
D020	1L1	6	12	15	17,5
	05K2	6	12	15	17,5
	025K4	5	10	13	17,5
D025	2L1	7	13	18	20
	1K2	7	13	18	20
	05K4	5	11	15	19
D030	4L1	7	13	23	20
	2K2	7	13	23	20
	1K4	5	11	18,4	19
D040	10L1	9	18	29,4	25
	4K2	9	18	29,4	25
	2K4	7	14	23,2	24
	16L1	10	19	35,2	27
	8K2	10	19	35,2	27
D060	20L1	10	19	36,8	29
	10K2	10	19	36,8	29
	4K4	8	15	29,6	27
	30L1	10	22	41,2	30
	16K2	10	22	41,2	30
D120	40L1	13	28	46,4	40
	20K2	13	28	45,2	40
	10K4	10	22	37	38
	60L1	15	31	51,6	41
	30K2	15	31	51,6	41
D300	80L1	18	36	58,4	54
	40K2	18	36	58,4	54
	20K4	13	29	45	51
	120L1	22	43	73,2	58
	60K2	22	43	73,2	58

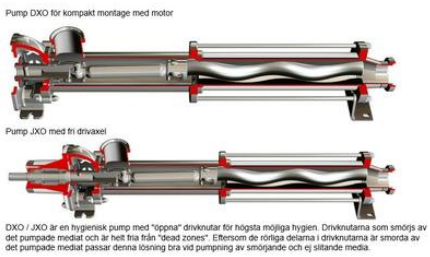
Stator material	Max temp stator	
EPDM vit	80 Cº	D
EPDM (svart)	80 Cº	E
NBR (svart)	80 Cº	G
CSM/Hypalon		H
NBR	80 Cº	P
H-NBR	120 Cº	Q
Teflon		T
Viton	140 Cº	V

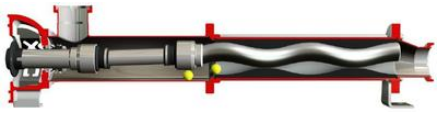
;

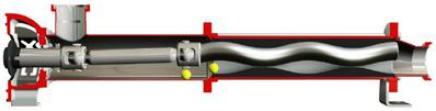
Teknisk data

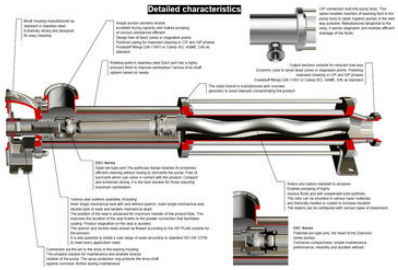
Flöde @2 bar 200 rpm	0,4 m³/h
Flöde @2 bar max rpm	2,5 m³/h
Tryck max	6 bar
Anslutning	SMS 1145, DIN 11851, DIN 11864-1, DIN 11864-2, DIN 11864-3, ISO Clamp 2852, Clamp ASME-3A, Clamp DIN 32676, RJT, Garolla, Macon, m.m.
Tätning	Mekanisk plantätning eller packfläta, med eller utan spolning
Material Pumphus	AISI 316
Material Rotor	Duplex, Härdat rostfritt stål, Keramisk, Rostfritt stål 316, Stål 420B, Super Duplex 2207, Volframkarbid
Material Stator	EPDM livsmedelsgodkänd, FPM, H-NBR, NBR livsmedelsgodkänd, PTFE
Varvtal max	1400 rpm
Partiklar Mjuka	12 mm
Partiklar Hårda	6 mm
Temperaturområde från	-40 °C
Temperaturområde till	150 °C










Detailed characteristics
Block housing manufactured as standard in stainless steel AISI 316 polished and designed for easy cleaning
Ample suction aperture enable excellent drying capacity and makes pumping of high viscosity fluids easy
Design free of dead zones or stagnation points
Finished coping for improved cleaning in CIP and SIP phases
Food-stuff fittings DIN 11851 or Clamp ISO, ASME, DIN as standard
Rotating parts in stainless steel Each part has a highly precisej finish to improve combination f errous (rod) shaft (where need) ss needs
The rotor former is manufactured with involute geometry to avoid cleavate contaminating the product
CIP connection built into pump body. This option enables insertion of washing fluid in the pump body, thus guaranteeing perfect cleaning in any concrete. Manufactured designed to for body. It avoids stagnation and evokes efficient drainage of the fluids
Output sections available for reduced load loss Eccentric cone to avoid dead zones or stagnation points. Polishing of screws cleaning in CIP and SIP phases Food-stuff fittings DIN 11851 or Clamp ISO, ASME, DIN as standard
DSC Series
Open and type joint The particular design enables to extremely reduce the dimensions of the pump body and of the hydraulics which can come in contact with the product. Compact and extremely strong, it is the best solution for those requiring maximum sanitisation
Rotors and stators resistant to abrasion Enables pumping of highly viscous fluids and with suspended solid particles. Rotors and stators are available in various materials and thermally treated or coated to increase duration The rotors can be configured with various types of elastomers
Various seal systems available, including: rotary single mechanical seal with anti-extrusion system, outer simple mechanical seal, double back to back and tandem mechanical seals Seals with flushing chamber to facilitate the transfer of the product flow. This improves the duration of the seal thanks to the greater connection that facilitates cooling. Product stagnation on the seal is avoided. Single mechanical seal and double seals should be flexed according to the API PLAN suitable for the product. It is also possible to install a vast range of seals according to standard ISO DIN 12756 to meet every application need.
DSC Series
Patented pin-type joint, the heart of the Diamond series pumps. Maximum responsiveness, simple maintenance, performance, reliability and duration without
Connection via the pin to the drive in the housing housing Shaft protection sleeve in stainless steel AISI 316 polished, rotation of the pump. The spray protection ring protects the drive shaft against corrosion, further easing maintenance